

Dom- und Kaiserstadt

**FRITZLAR**

## **Pferdemarkt • 08. bis 11. Juli 2010**

Krammarkt, Vergnügungsmarkt, Volksfest,  
Viehprämierung, Gewerbeausstellung

---

Mit über 250 Marktbeschickern und rund einer 1/4 Million Besuchern eines der größten nordhessischen Volksfeste.

---

Platzbewerbungen mit den üblichen Unterlagen (wichtig: Farbaufnahmen des Geschäftes; bei Verkaufsständen sind die Warengruppen detailliert zu bezeichnen!) bis 15.10.2009 an:

**Magistrat der Stadt Fritzlar • Postfach 1341 • 34553 Fritzlar**  
Auskunft erteilt Frau Michalzik • Telefon (0 56 22) 988-627

Die Platzvergabe erfolgt voraussichtlich im Januar 2010.  
Wir bitten um Verständnis, dass schriftliche Absagen nicht erteilt werden und das den Bewerbungen beigelegte Prospektmaterial nicht zurückgeschickt wird.